



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



FIERA

SMALTO INDUSTRIALE EXTRA

SERIE 528

A RAPIDA ESSICCAZIONE CON FINITURA LUCIDA

Caratteristiche generali

Smalti alchidici pregiati essiccanti ad aria per evaporazione del solvente e successiva ossidazione del legante. Sono dotati di ottima brillantezza, ottima resistenza all'esterno, pienezza e facilità di applicazione. La resistenza alle gocce d'acqua piovana è buona dopo 24 ore dall'applicazione (spessore 30-40 micron), migliora notevolmente dopo 48 ore anche con spessori più elevati. Sono impiegati nella verniciatura di macchine agricole, macchine utensili, carpenterie, dove è richiesta una finitura dalla notevole durezza superficiale antigraffio. Per accelerare l'essiccazione e rendere imballabile il supporto verniciato dopo 48 ore dalla applicazione, si consiglia di catalizzare lo smalto Serie 528 con il 4 - 5% di 703.0000 (Catalizzatore Isocianato Aromatico-Alifatico). E' opportuno utilizzare il prodotto catalizzato nell'arco della giornata lavorativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

A - Prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico modificato
Viscosità CF8/20°C	secondi 10 - 14
Peso specifico	Kg /lt 1,050 - 1,200
Residuo secco in peso	% 56 - 60
Infiammabilità	°C < 23

B - Prodotto applicato (spessore secchi di 30 - 40 micron)

Brillantezza	gloss 90 - 95
Aderenza su Ecosint Serie 371/326	
Zifosint Serie 317	ottima 100%
Resistenza alla nebbia salina (200 ore su Ecosint 371)	buona - leggera formazione di ruggine vicino all'incisione

RESA

Mq/Kg. 7 - 9
(una mano con due passate)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

MODALITA' APPLICATIVE

A spruzzo

Diluyente	Cod.	761.0000 - 752.0000
Diluizione	%	20 - 25
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Pressione	atm	4 - 5
Ø Ugello	mm	1,6 - 2
Numero delle mani		una leggera
Appassimento		per 3 - 5' una normale
Spessori secchi consigliati - per mano	micron	30 - 40



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



A spruzzo elettrostatico

Diluyente	Cod.	753.0000
Diluizione	%	20
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	18 - 22
Resistività del diluito		$\Omega X \text{ cm}^2$ da $3 \cdot 10^7$ a $8 \cdot 10^7$

Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 5-7 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciata. Gli spessori secchi consigliati sono compresi fra i 30-40 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

Tinte

secondo cartella colori linea industria

Essiccazione

Ad aria 20°C U.R.	inferiore al 70%
Fuori polvere	minuti 15 - 20
Fuori tatto	ore 5 - 6
Profondità	ore 24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro

-1° mano : antiruggine sintetica al fosfato di zinco serie 317 - 326 - 371
essiccazione per 5 - 6 ore a 20°C

-2° mano : Fiera Serie 528

Su alluminio o lamiera zincata

-1° mano : fondo epossidico serie 364
essiccazione per 16 - 24 ore a 20°C

-2° mano : Fiera Serie 528

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 528	Kg. 25 peso netto
761.0000	Lt 25 - Lt 5
752.0000	Lt 25 - Lt 5
753.0000	Lt 25 - Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.